УТВЕРЖДАЮ:
Первый заместитель директора-
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго»
_____ Д.В. Константинов
31 августа 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку редукторов
Лот №311А

Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки
Авто	ЦС филиала ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго», г. Орел, ул. Высоковольтная, д. 9	с момента заключения Договора по 30.04.2027. Поставка в течение 30 календарных дней с момента подачи заявки Заказчика

1. Технические требования к оборудованию.

Технические данные должны соответствовать параметрам, приведенным в таблице:

Наименование	Технические требования и характеристики	Кол-во, шт.	Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024	
			ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)
Редуктор БКО-50-5 кислородный или эквивалент	Редуцирующий газ: кислород Max пропускная способность: 50 м³/ч Max давление газа на входе: 20 МПа (200 кгс/см²) Max рабочее давление газа: 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) Давление срабатывания предохранительного клапана 1,6 МПа (16,0 кгс/см²) Присоединение к баллону: радиальное Присоединительные размеры на входе: гайка накидная с внутренней резьбой G3/4-B Присоединительные размеры на выходе: штуцер с гайкой (резьба M16x1,5) и ниппель (6/9 мм) Габариты редуктора в собранном виде, мм (не более) 165x125x115	1	28.14.20.111	преимущество
Редуктор БКО-50-2 кислородный или эквивалент	ТУ 3645-012-56164015-2013, ГОСТ 13861-89 и ГОСТ 12.2.052-81. Климатическое исполнение: УХЛ2 (для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации 3 по ГОСТ 15150-69). Max пропускная способность: 50 м³/ч. Max давление газа на входе: 20 МПа (200 кгс/см²). Max рабочее давление газа: 1,25 МПа (12,5 кгс/см²). Коэффициент неравномерности рабочего давления (i): не более 0,3. Коэффициент перепада рабочего давления (R): не более 0,3. Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана: 2,5 МПа (25 кгс/см²). Габаритные размеры: не более 145 × 140 × 93 мм. Масса комплекта: не более 0,65 кг.	1	28.14.20.111	преимущество
Редуктор БКО-50-12,5 кислородный или эквивалент	Пропускная способность: 50 м³/ч Max давление на входе: 20 МПа (200 кгс/см²) Max рабочее давление: 1,25 МПа (12,5 кгс/см²) Коэффициент неравномерности рабочего давления (i): не более 0,3	1	28.14.20.111	преимущество

	Коэффициент перепада рабочего давления (R): не более 0,3 Давление срабатывания предохранительного клапана: 2,5 МПа (25 кгс/см²) Материал корпуса: латунь Материал крышки: стеклонаполненный полиамид Присоединительные размеры (вход): гайка накидная G3/4 Присоединительные размеры (выход): штуцер с гайкой М16х1,5 и универсальный ниппель под рукав 6,3 или 9 мм Габаритные размеры (не более): 155×106×129 мм Масса (не более): 0,55 кг Климатическое исполнение: УХЛ2 (для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69)			
Редуктор БПО-5-4 пропановый или эквивалент	Рабочая среда: пропан (также подходит бутан, метилацетиленпропадиеновая смесь). Max пропускная способность: 5 м³/ч. Max давление газа на входе: 2,5 МПа (25 кгс/см²). Max рабочее давление газа: 0,3 МПа (3 кгс/см²). Присоединительные размеры: на входе: гайка накидная с внутренней резьбой СП 21,8-14 ниток на 1" (левая). на выходе: штуцер с гайкой и ниппель — М16х1,5 левая (ГОСТ 24705) + ниппель (подходит для резинотканевых рукавов диаметром 6 или 9 мм). Материал корпуса: алюминий. Климатическое исполнение: УХЛ по ГОСТ 15150-69. Рабочий температурный диапазон: от –15 °С до +45 °С. Способ редуцирования: одноступенчатый. Масса: примерно 0,53 кг (в некоторых исполнениях — до 1,4 кг). Габаритные размеры: около 155×128×110 мм (встречаются варианты до 170×150×155 мм). Количество манометров: 1 (контролирует рабочее давление). Особенность конструкции: в штуцере входного соединения установлен фильтр (сетка), улавливающий частицы размером более 50 мкм.	1	28.14.20.111	преимущество

1

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются продукция, отвечающая следующим требованиям:

– продукция должна быть новой, ранее не использованной;

– наличие ТУ, ГОСТов, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

– сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2.Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя. Основные параметры, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции. Способ укладки при

транспортировке продукции должен предотвратить повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.3 Срок изготовления оборудования должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поставки на склад Покупателя. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления повреждений, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии должны входить документы:

– паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;

– эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;

– сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемого оборудования, на русском языке.

Маркировка должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

– обозначение типа;

– товарный знак предприятия-изготовителя.

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в нормативно-технической документации.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник СМиТ УОП Константинов А.В.